

**Za uporabo v suhem okolju za obdelavo.**  
*Usi generali in ambienti asciutti. Specifico per fresature*  
*General purpose in dry conditions for moulding*

Lastnosti <i>Caratteristiche fisico-meccaniche</i> Physical-Technical Characteristics	Metoda testiranja <i>Metodo di prova</i> Test method	Enota <i>Unità di Misura</i> Unit	Debelina <i>Campo di spessore nominale (mm)</i> Range of nominal thicknesses									
			1.8 – 2.5		> 2.5 - 4,0		> 4,0 -6.0		> 6.0 – 9,0		> 9,0 - 12,0	
			min. <sup>1</sup>	med. <sup>2</sup>	min. <sup>1</sup>	med. <sup>2</sup>	min. <sup>1</sup>	min. <sup>1</sup>	min. <sup>1</sup>	med. <sup>2</sup>	min. <sup>1</sup>	med. <sup>2</sup>
<b>Razplastna trdnost</b> <i>Res. Allo strappo</i> Internal bond	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,8	1	0,7	1.2	0,7	1.1	0,7	0.9	0,8	0.9
<b>Upogibna trdnost</b> <i>C.R.F.</i> Bending strenght	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	29	40	29	38	29	40	29	38	27	33
<b>Modul elastičnosti</b> <i>MOE</i> Modulus of elasticity	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	3000	3617	2900	3496	2800	3325	2700	3029	2600	3096
<b>Nabrek (24 h/20°C max )</b> <i>Rigonf. 24 h (max)</i> Thickness swelling 24h	EN 317	%	45	28.1	35	23.2	30	17.4	17	14.4	15	11.0
<b>Tenuta delle viti</b> Screwholding <b>Lice</b> Faccia Face <b>Rob</b> Bordo Edge	EN 320 EN 320	N N	<b>Se ne izvaja pri debelinah manjših od 15 mm</b> <i>Non applicabile a spessori inferiori a 15 mm</i> Not applicable for thickness less than 15 mm									
<b>Površna trdnost</b> <i>Strappo superfic.</i> Surface soundness	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	1,2	1,6	1,2	1,6	1,2	1,5	1,2	1,5	1,2	2,0
<b>Površinska abso. (toluolo)</b> <i>Ass. Sup. (toluolo)</i> Surface absorption	EN 382-1	mm	150	170	150	175	150	190	150	210	150	200
<b>Drugi podatki</b> <i>Altri dati</i> Other data												
<b>Gostota</b> <i>Densità</i> Density	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	870 ±5%		870 ±5%		850 ±5%		830 ±5%		800 ±5%	
<b>Debelinska toleranca</b> <i>Toll. di spessore</i> Thickness tolerance	EN 324-1	mm	± 0.15									
<b>Dimenzijska toleranca</b> <i>Toll. lungh. E largh.</i> Length and width tolerance	EN 324-1	mm/m	<b>±2.0 mm/m , assolutni maximum ± 5.0 mm</b> <i>±2.0 mm/m , massimo assoluto ± 5.0 mm</i> <b>± 2.0 mm/m , absolute maximum ± 5.0 mm</b>									
<b>Pravokotnost</b> <i>Squadro</i> Squareness	EN 324-2	mm/m	± 2.0									
<b>Vlaga</b> <i>Umidità</i> Moisture content	EN 322	%	4 - 10									
<b>Vsebnost peska</b> <i>Content. in silice</i> Sand content	ISO 3340	%	≤ 0.05									
<b>Vsebnost prost.Formalde.</b> <i>Formaldeide<sup>3</sup></i> Formaldehyde <sup>3</sup> <b>Razred E1</b> <i>Classe E1</i> Class E1	EN 120	mg/100g	≤ 8									

**1- Vrednosti predstavljajo minimalne zahtevane vrednosti ( v primeru nabreka maksimalne) po standardu EN 622-5.**

1- I valori indicano i requisiti prestazionali minimi (corrispondono a valori massimi nel caso del rigonfiamento minimi negli altri casi) e sono uguali o migliorativi rispetto alla norma EN 622-5 .

1- Minimum values indicate minimum required performance (these are maximum values in the case of thickness swelling and minimum values in all others cases)

**2- Vrednosti predstavljajo povprečne vrednosti izmerjene med kontrolo proizvodnje.**

2- I valori medi corrispondono alla media dei dati rilevati durante il controllo in produzione.

2- Average values are the average values measured during production control.

**3- Vrednosti formaldehida predstavljajo vsebnost formaldehida določenega z perforator metodo pri vlagi plošče 6,5 %.**

3- I valori di formaldeide esprimono il contenuto di formaldeide, determinato con il metodo del perforatore, riferito ad una umidità del pannello del 6,5%.

3- The formaldehyde values indicate the formaldehyde content, determined using the perforator method, and relate to a panel moisture content of 6,5 %.

**4- Tehnični list velja tudi za nebrušene plošče in FSC.**

4- Scheda tecnica vale anche per I pannelli non levigati e FSC.

4- Technical data sheet is valid also for the unsanded boards and FSC.